

Inductotherm Satış Müdürü Sabahattin Özen: “Inductoheat Dövme Sektöründe de Öncüdür”



İndüksiyonla sistemlerinde INDUCTOTHERM GRUBU, ısıtma alanında da INDUCTOHEAT markasıyla öncü. 1990 yılından bu yana Inductotherm Türkiye olarak Gebze Kocaeli’de faaliyet gösteren Inductotherm İndüksiyon Sistemleri San.A.Ş. dövme sektörüne sunduğu Inductoheat ürünleriyle bu sektörde de tercih edilen firma haline geldi. Gerek standart ölçü ve teknoloji gerekse modüler ve ihtiyaca özel üretim olarak sunulan ürünlerle müşteri memnuniyetini her zaman ön planda tutan firma her geçen gün bu alanda daha da güçleniyor.

Isıtma Uygulamaları

INDUCTOHEAT® her türlü demir, çelik ve demir-dışı metaller için ısıtma sistemleri üretmektedir.

Inductoheat Isıtma Sistemlerini 50 yıllık

birikimi ile müşteri isteklerine uygun şekilde üretmektedir. INDUCTOHEAT’in pek çok sistemi, endüstride "standart" olarak kabul edilmektedir. Dünya lideri INDUCTOHEAT en ileri teknolojiyi, parçayı istenilen sıcaklığa en kısa sürede ulaştıracak, maksimum verimlilik ve kalite ile ve mümkün olan en düşük fiyatla sunmaktadır.

Kullanım Alanları

- Dövme öncesinde kütük ve çubuk ön ısıtmada
- Ekstrüzyon işlemi öncesi takoz/kütük ısıtmada

Çok amaçlı tel ısıtma sistemlerinde;

- Sürekli tel ısıtma kullanılan sistemlerde düşük gerilme gevşemesinin sağlanmasında,
- İstenen hassasiyette tel kaplama sistemlerinde,
- Çok sarımlı tellerin aynı anda ısıtılarak, korozyona karşı korumayı sağlayan pirinç kaplamaların oluşturulması için bakır ve çinko difüzyonu uygulamasında,
- Yay teli imalatında alaşımli çeliklerin sertleştirilmesi ve tavlanmasında, kullanılmaktadır.

İndüksiyon ile Kütük ve Takoz ısıtmanın bazı avantajları: İndüksiyonla ısıtmanın çalışmaya başlama süresi birkaç dakikadır. Neredeyse hiç başlama ve durdurma zamanı yoktur. Bir defada çok

az kütük sistem içerisinde bulunmaktadır. Alaşım ve kalıp değişikliklerine uygun çabuk değiştirilebilir programa sahiptir. Bu nedenle, geleneksel fırınlara göre presin durma ve bekleme süreleri çok daha kısadır. Ardışık takoz veya kütükler için farklı sıcaklıklar belirlenebilir. Kalıpla temas eden kütük sonu, kütüğün diğer taraflarına göre daha sıcak olabilir. Böylece kalıpta daha düşük başlangıç kuvvetleri kullanılabilir. Alaşım elementlerinin yüzey oksidasyonu azaltıldığı için ürün kalitesi yükselir.

İndüksiyonla Isıtmanın Avantajları

Homojen ısıtma sağlar.

Temiz çalışma koşullarında üretim yapılır. Geleneksel fırınlarda var olan yanmış yağ, yakıt ve duman problemleri yoktur. Gazların uzaklaştırılması için gerekli fan sistemine ihtiyaç yoktur.

Masraf gerektiren yerleşim tadilatları ve fırın tuğla örülmesi gibi nedenlerden dolayı üretim sisteminin durması söz konusu değildir.

İndüksiyon bobininde ısı depolama kapasitesi yoktur, bu nedenle aşağıdaki için ilave enerji kullanılmaz.

Büyük tuğlalı fırınların istenilen sıcaklığa çıkarılması,

Bekleme zamanı kayıpları

Kapatma zamanı kayıpları

Su soğutmalı kızak kayıpları

Geleneksel fırınlara göre daha az yer kaplaması ve daha kolay tesis kurul-





ması, yerleşim için çok az inşaat harcamasının yapılması.

INDUCTOFORGE® İndüksiyon Bilet Isıtma Sistemi

Kısa montaj süresi ve
Düşük kurulum maliyeti
Bütünlük tasarım.
Çok az yerleşim alanı
0.95 'lik güç faktörü
Yüksek verimli seri inverter
Seri bağlı kondansatör
Kolay ulaşılan kontrol paneli
Kolay ulaşılan hata göstergeleri
Tek kontrol kartı

Dünya çapında parça ve servis

INDUCTOFORGE® malzeme hareketini sağlayan mekanizmalar, operasyon kontrol paneli, indüksiyon ısıtma bobini yarı iletken teknolojisi ile kontrol edilecek şekilde birleştirilmiş bir sistemdir.

Bu tasarım, diğer ısıtma sistemlerinde var olan farklı parçaların birbirlerine bağlanmasını ve yerleşim fazlalıklarını ortadan kaldırmıştır. INDUCTOFORGE® dövme, ekstrüzyon gibi proseslerde takoz, kütük, çubuk ısıtma amacıyla tasarlanmıştır.

Bu tasarım anlayışı, sürekli çubuk, boru ısıtma ile uç ısıtma, kütük ve boru ısıtma sistemlerine kolaylıkla uyarlanabilir. INDUCTOFORGE® geniş çeşitlilikteki takoz boyutlarında tam güçte çalışır.



INDUCTOTHERM

Detaylı bilgi için okuyucu kartındaki "00" nolu kutuyu işaretleyip gönderin.

Maysan Mando Yine Inductotherm'i Tercih Etti

Maysan Mando , 2007 ve 2008 yıllarında Inductotherm Türkiye tarafından yapıлып sevk edilen yatay indüksiyon sertleştirme ve temperleme sistemlerinin ardından, üçüncü indüksiyon temperleme yatırımında da INDUCTOTHERM'i tercih etti.



Maysan Mando binek ve ticari araçlar ile otobüs ve kamyon gibi ağır vasıtaların yanı sıra bazı savunma sanayi uygulamaları ve demiryolları için amortisör üretiyor. Maysan Mando'nun yeni siparişi kapsamında tasarım ve imalatı yapılan sistem, Inductoheat UP12 indüksiyon güç ünitesi, tamamen yerli imalat CNC eksen kontrollü mekanik sistemi, kontrol panosu ve soğutma modülünden oluşuyor.

Inductotherm ve Inductoheat'in ileri teknoloji standartlarında geliştirilen yeni sistem, aynı zamanda Türkiye makine imalat sanayinin dünya standartlarında imalat kabiliyetinde olduğunu gözler önüne seriyor. İmalatı ve testi Inductotherm'in Gebze'deki fabrikasında tamamlanan sistem,

sektörün yerli ve yabancı otoritelerinin büyük beğenisini topluyor. Konuyla ilgili görüşlerini aldığımız Inductotherm-Türkiye Isıtma Sistemleri Satış Müdürü Sabahattin Özen, "1970 yılından bu yana Türkiye pazarındayız. Inductotherm Türkiye ise 1990 yılında Gebze'de kurulmuştur. 1990 yılında indüksiyon ergitme sistemleri imalatıyla başlanan süreç, 2002 yılından itibaren ise endüstride metallere uygulanan termal proseslerin birçoğunda birçok sektörü indüksiyonla ısıtmanın avantajlı çözümleri ile tanıştırmaya devam ettik" dedi.

Diğer taraftan yoğun Ar-Ge faaliyetleri sonucu geliştirilen indüksiyonla bilet ısıtma sistemi olan InductoForge'u pazara sunmalarının üzerinden çok kısa bir süre geçmesine rağmen sektörün büyük ilgi ve talebi ile karşılaşmalarını sözlerine ekledi.